



## Alcohol Etílico Melaza 70°

### Presentación 1000 ml

#### 1. Identificación del producto

- Nombre comercial: Alcohol etílico de melaza 70°
- Nombre químico: Etanol ( $C_2H_5OH$ )
- Grado: Técnico / Industrial
- Aspecto: Líquido transparente
- Color: Incoloro
- Olor: Característico, alcohólico

#### 2. Composición

- Alcohol etílico: 70 % v/v
- Agua: 30 % v/v
- Impurezas:  $\leq 2$  % (derivadas de melaza y proceso de fermentación)

#### 3. Propiedades físico-químicas

- Densidad (20 °C): 0,867 g/cm<sup>3</sup> (aprox.)
- Punto de ebullición: 78,5 °C
- Punto de congelación: -114 °C
- Solubilidad: Completamente miscible con agua
- pH: 6 – 8
- Inflamabilidad: Líquido inflamable
- Presión de vapor (20 °C): 59 mmHg

#### 4. Estabilidad y reactividad

- Estabilidad: Estable bajo condiciones normales
- Evitar contacto con: Fuentes de ignición, oxidantes fuertes
- Productos de descomposición: CO, CO<sub>2</sub>, vapores tóxicos al quemarse

#### 5. Usos principales

- Desinfección y antisepsia
- Industria farmacéutica y cosmética
- Industria alimentaria (fermentación, extractos)
- Limpieza de superficies y laboratorios
- Materia prima en síntesis química

#### 6. Manejo y almacenamiento

- Almacenar en envases herméticos y resistentes al alcohol

- Mantener en lugar fresco, seco y ventilado
- Alejar de llamas, chispas y fuentes de calor
- Evitar contacto con oxidantes fuertes

#### 7. Seguridad y riesgos

- Líquido y vapor inflamable
- Vapores pueden causar mareos e irritación
- Contacto prolongado puede reseca la piel

Equipo de protección personal:

- Guantes de nitrilo
- Gafas de seguridad
- Bata o ropa de protección
- Manipular preferentemente en área ventilada